

## CLIPS A SERTIR

Type : **CS**



### Caractéristiques Techniques

|              |   |                  | Longueurs en mm $\pm 0,13$ |
|--------------|---|------------------|----------------------------|
| $d \pm 0,08$ | e | $P + 0,08 / - 0$ | de 8 à 30                  |
| 4            | 1 | 5,4              |                            |

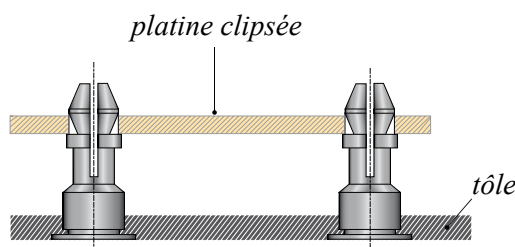
Dureté maximale  
de la tôle :

#### ► Matières :

- acier zingué .....80 HRB
- inox.....70 HRB
- inox HP.....92 HRB
- aluminium.....50 HRB
- laiton.....50 HRB

#### ► Légende :

- e : épaisseur minimum de tôle
- d : diamètre du trou  
dans la platine clipsée
- P : diamètre de perçage



Epaisseur de la platine clipsée  
de 1 à 1,8 mm.

Pour toutes autres dimensions  
ou matières,  
nous consulter.



**SOUDEGE INSTANTANE ET  
FIXATIONS INDUSTRIELLES**

22, rue des Celtes - 68510 SIERENTZ

Tél. 03 89 81 59 51

Fax : 03 89 81 55 07

Courriel : [messages@sifi.fr](mailto:messages@sifi.fr)

[www.sifi.fr](http://www.sifi.fr)