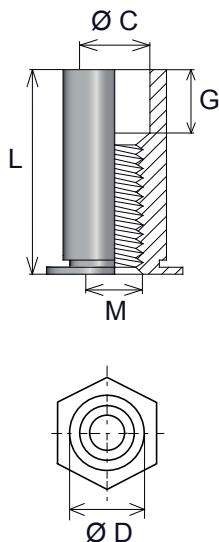


ELEMENTS A SERTIR



DOUILLE A SERTIR PERCEE

Type : **DS-P**



Caractéristiques Techniques

M	e	D ± 0,06	P + 0,08 / - 0	C	Longueurs en mm + 0,05 / - 0,15												
					3	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	
2,5	1,0	4,11	4,2	3,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2,5 ALT	1,0	5,32	5,4	3,2 / 4,0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	1,0	4,11	4,2	3,2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3 ALT	1,0	5,32	5,4	3,2 / 4,0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	1,3	7,05	7,2	4,8	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	1,3	7,05	7,2	5,2	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
G	-----									4	6	8	10	12			

jusqu'à 40

! Pour M2,5 - PROFONDEUR de taraudage : 6 mm max.

Dureté maximale de la tôle :

► **Matières :**

- acier zingué80 HRB
- inox70 HRB
- inox HP88 HRB
- aluminium50 HRB

► **Légende :**

- ✓ : dimensions courantes
- e : épaisseur minimum de tôle
- P : diamètre de perçage

Pour toutes autres dimensions ou matières, nous consulter.



SOUDEGE INSTANTANE ET FIXATIONS INDUSTRIELLES

22, rue des Celtes - 68510 SIERENTZ

Tél. 03 89 81 59 51

Fax : 03 89 81 55 07

Courriel : messages@sifi.fr

www.sifi.fr